

TECHNISCHES MERKBLATT

Kiesel Armierungsfasern

Armierungsfasern

- leicht einmischbar
- Erhöhung der Zug- und Biegezugfestigkeit
- Verbesserung der Scherfestigkeit und Haftzugwerte
- Minderung von Rissbildungen auf kritischen, labilen Untergründen
- homogene und dreidimensionale Armierungswirkung
- gleichbleibende Verlaufseigenschaften der Spachtelmassen



Bestens geeignet für
**Okalift
SuperChange**

BESCHREIBUNG

Hochfeste, alkalibeständige AR-Glasfasern zum Beimischen und Verstärken der Spachtelmassen **Servoplan S 111**, **Servoplan Ki 1**, **Servofix FG**, **Servoplan RE 330** und **Servoalpha AF 1000**. In Verbindung mit den **Kiesel Armierungsfasern** werden die Zug- und Biegezugfestigkeiten sowie die Scher- und Haftzugwerte der o.g. Spachtelmassen erhöht.

Die Armierungsfasern lassen sich sehr leicht einmischen und bilden nach dem Aushärten der Spachtelmasse eine homogene und dreidimensionale Verstärkung. Durch die Zugabe der **Kiesel Armierungsfasern** werden je nach Einsatzbereich der o.g. Spachtelmassen Rissbildungen auf labilen, kritischen Untergründen minimiert und die Sicherheit auf verlegetechnisch kritischen Untergründen erhöht.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss nach VOB Teil C, DIN 18 352, DIN 18 356, DIN 18 365 sowie dem Stand der Technik geprüft und verlegereif sein. Untergründe gemäß aktuellem BEB-Merkblatt "Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen" sowie Merkblatt TKB-8 vorbehandeln.

Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG
Wolf-Hirth-Straße 2
D-73730 Esslingen
Telefon: 0711 93134-0
Telefax: 0711 93134-140
www.kiesel.com
Amtsgericht Stuttgart HRA 210806

Verkaufsbüro Nord/Ost:
D-39576 Stendal
Telefon: 03 931 4107640
Geschäftsführung:
Beatrice Kiesel-Luik
Dirk Schulze

Persönlich haft. Gesellschafterin:
Kiesel Verwaltungsges. mbH
Amtsgericht Stuttgart HRB 210484
Sitz der Gesellschaft:
73730 Esslingen

VERARBEITUNG

Die vorgesehene Spachtelmasse entsprechend den technischen Vorgaben klumpenfrei anrühren. Danach den Inhalt eines Beutels **Kiesel Armierungsfasern** in die angerührte Spachtelmasse homogen einrühren. Nach der Reifezeit der Spachtelmasse diese nochmals aufrühren, und die Masse mit einer Glättkelle/Traufel verarbeiten. Mindestschichtdicke 3 mm, maximal 10 mm auf Holz- und Gussaspahluntergründen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	weißlich-transparent
Basis	Fasertyp AR-Glasfasern gemäß DIN 1259-1
Faserlänge	6-12 mm
Lagerung	kühl und trocken lagern, uneingeschränkt lagerfähig

VERBRAUCH

1 Beutel à 250 g auf 25 kg Spachtelmasse

VERPACKUNG/PALLETTIERUNG

Beschreibung	Artikelnummer	EAN
1 Kunststoffbeutel 250 g	60329	4015705603292

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Stand: 11.09.2024/ag